



VIDEO
DISPONIBILE



IGNITION
PARTS

CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE: //CANDELE



CONSIGLI IMPORTANTI PER L'INSTALLAZIONE DELLE CANDELE

La maggior parte dei guasti delle candele è riconducibile a una coppia di serraggio errata!

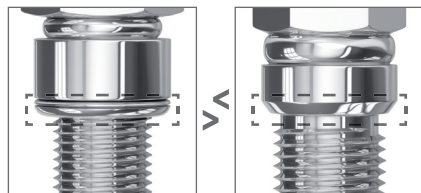
- » **Coppia di serraggio troppo bassa:** se si sceglie una coppia di serraggio troppo bassa, si rischiano perdite di compressione e surriscaldamento. Potrebbero verificarsi anche una rottura dell'isolatore o dell'elettrodo centrale a causa delle vibrazioni.
- » **Coppia di serraggio troppo alta:** se si sceglie una coppia troppo alta, il filetto può consumarsi o possono verificarsi deformazioni. Si compromette fortemente l'asportazione del calore a opera dell'anello di tenuta e del filetto. Si rischiano un surriscaldamento e una fusione degli elettrodi e dell'isolatore, fino a danni del motore.

COPPIE DI SERRAGGIO DELLE CANDELE



La coppia di serraggio necessaria dipende dal tipo di sede, dal diametro del filetto e dal materiale della testata. Se le coppie o gli angoli di serraggio sono indicati sulla confezione, attieniti a quanto indicato!

1 TIPO DI SEDE

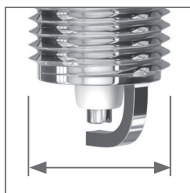


piana

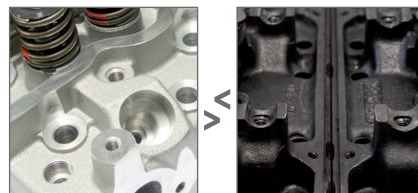
o

conica

2 Ø DELLA FILETTATURA



3 MATERIALE DELLA TESTATA



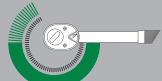
alluminio

o

ghisa

1	Tipo de sede	Candela a sede piana (con guarnizione)				sede conica		
2	Ø della filettatura	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm	12 mm	14 mm	18 mm
3	Testata in alluminio	10-12 Nm	15-20 Nm	25-30 Nm	35-40 Nm	10-20 Nm	10-20 Nm	20-30 Nm
	Testata in ghisa	10-15 Nm	15-25 Nm	25-35 Nm	35-45 Nm	15-25 Nm	15-25 Nm	20-30 Nm

ALTERNATIVA: ANGOLO DI SERRAGGIO (VALIDI PER LE CANDELE NUOVE)

1	Tipo de sede	Candela a sede piana (con guarnizione)				sede conica		
2	Ø della filettatura	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm	12 mm	14 mm	18 mm
3	Angolo di serraggio, a prescindere dal materiale della testata		1/2 rotazione 180° 	1/2 - 2/3 di rotazione 180°-240° 		1/16 di rotazione 22,5° 		



Si prega di fare attenzione alle informazioni contenute sulla confezione candela, in quanto, per alcune tipologie di candele "speciali", si possono riscontrare degli scostamenti dalle „specifiche generali dell'angolo di rotazione“.

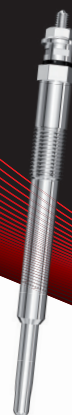


VIDEO
DISPONIBILE



IGNITION
PARTS

CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE: //CANDELETTE



CONSIGLI IMPORTANTI PER LA SOSTITUZIONE DELLE CANDELETTE

1 SMONTAGGIO



Smontare le candele è spesso difficile e comporta il rischio di rottura. Non superare le coppie di rottura (vedere il punto 2) durante lo svitamento.

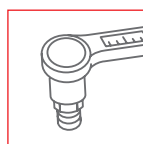
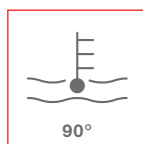
2 COPPIE DI ROTTURA

Coppie di rottura				
Ø della filettatura	M8	M9	M10	M12
Coppie di rottura	20 Nm	30 Nm	40 Nm	50 Nm

Attenzione: per via dei diversi materiali del filetto, altri produttori spesso prevedono coppie di rottura inferiori. Se il produttore delle candele non è noto, ridurre il valore di 5 Nm.

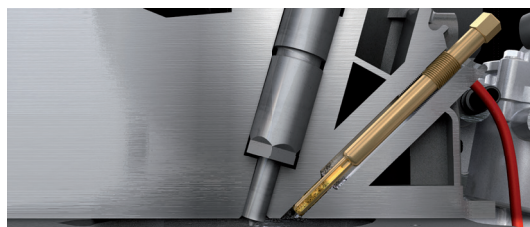
3 CONSIGLI IN CASO DI PROBLEMI DI SMONTAGGIO

Se non si ha urgenza di procedere con lo smontaggio, consigliamo di procedere come indicato di seguito:



- » Versare dell'olio motore sintetico nel punto di contatto con la testata.
- » Lasciar agire per alcuni giorni utilizzando il veicolo.
- » Servendosi di una chiave dinamometrica adatta, smontare la candela con il motore alla temperatura di esercizio rispettando le coppie di rottura.

4 PULIZIA



Prima di montare candele nuove, rimuovere i residui di olio carbonizzato e di fuliggine dal foro delle candele con un alesatore.

5 COPPIE DI SERRAGGIO DELLE CANDELETTE

Candele metallica						ceramica	
Ø della filettatura	M8	M9	M10	M12	M14	M8	M10
Coppia di serraggio	8,5 Nm	11 Nm	15 Nm	23 Nm	23 Nm	10 Nm	18 Nm
Tolleranza in %	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10

Dado del terminale		
Ø della filettatura	M4	M5
Coppia di serraggio	0,8–1,5 Nm	3,0–4,0 Nm
Tolleranza in %	+/- 10	+/- 10



Se le coppie di serraggio sono indicate sulla confezione, attieniti a quanto indicato! Le candele funzionano perfettamente soltanto se sono installate con le coppie di serraggio corrette!