

**Auftraggeber**

KW automotive GmbH  
Aspachweg 14  
74427 Fichtenberg

**Prüfgegenstand**

PKW-Distanzscheiben

Modell

System AZX / Gewindebuchse

Typ

40.B

Werkstoff

Leichtmetall

Zentrierart

Je nach Fahrzeugtyp, Lochkreis - bzw. Mittenzentrierung.  
Die hierbei erforderlichen Mittenzentrierungen werden durch das  
Kunststoffadapterringssystem hergestellt.

Typ / Ausführung	Scheiben- dicke (mm)	Lochzahl / Lochkreis (mm)	Mittenloch-ø (mm)	Scheiben-ø (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Gültig ab Herstelldatum
40.B1	50.864	20	5/108	76,0	155	735	26/2017
	50.868		5/110	76,0	155	850	05/2018
	50.869		5/112	76,0	155	850	26/2017
	50.851		5/114,3	76,0	155	850	26/2017
	50.870		5/120	76,0	160	1100	07/2018
	50.865		5/127	76,0	165	850	28/2017
40.B2	50.803	25	5/108	76,0	155	1100	34/2016
	50.806		5/110	76,0	155	1100	34/2016
	50.809		5/112	76,0	155	1100	34/2016
	50.812		5/114,3	76,0	155	1100	34/2016
	50.815		5/120	76,0	160	1100	34/2016
	50.819		5/127	76,0	165	1100	34/2016
40.B3	50.804	30	5/108	76,0	155	1100	34/2016
	50.807		5/110	76,0	155	1100	34/2016
	50.810		5/112	76,0	155	1100	34/2016
	50.813		5/114,3	76,0	155	1100	34/2016
	50.816		5/120	76,0	160	1100	34/2016
	50.820		5/127	76,0	165	1100	34/2016
40.B4	50.805	35	5/108	76,0	155	1100	34/2016
	50.808		5/110	76,0	155	1100	34/2016
	50.811		5/112	76,0	155	1100	34/2016
	50.814		5/114,3	76,0	155	1100	34/2016
	50.817		5/120	76,0	160	1100	34/2016
	50.821		5/127	76,0	165	1100	34/2016

**Kennzeichnung Distanzscheibe**

Herstellerzeichen

Schwertsymbol (Markenlogo)

Typ und Ausführung

z.B. 40.B2

Scheibendicke

z.B. 25mm

Herkunftsmerkmal

Made in Germany

Herstellungsdatum

Woche und Jahr

**Kennzeichnung Kunststoffadapterringsystem**

Gekennzeichnet innen an der 45° Schräge

z.B.: ST Ø 66,1 Kunststoffeinfärbung / 65250012 (Mittenzentrierung am Fahrzeug)

Werkstoff: PA 6 GF 30%

## Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

## Prüfungen

Die o.g. Distanzscheiben wurden in Anlehnung an die Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für PKW und Krafträder vom 25.November.1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Scheibendicke (mm)	Scheiben-ø (mm)	Anschluß	Werkstoff	Einpress- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Prüfung	Ver- fah- re n	Datum	Ort	
40.B1	20	155	5/108/76,0	EN-AW 6082	50	735	2400	KZT	FE	11/2017	TZT Lambsheim	
		155	5/110/76,0			850	2400	KZT/LZT		03/2021		
		160	5/120/76,0			1100	2400	KZT/LZT		03/2021		
		165	5/127/76,0			850	2400	KZT		10/2017		
40.B2	25	155	5/108/76,0	EN-AW 7075		1100	2400	KZT/LZT		01/2016		
			5/114,3/76,0			1100	2400	KZT/LZT		09/2016		
		165	5/127/76,0			1200	2400	KZT/LZT		01/2016		
			5/108/76,0			1200	2400	KZT/LZT				
40.B4	35	155	5/108/76,0				1100	2400		KZT/LZT		09/2016
						900	2400	KZT/LZT				
		165	5/127/76,0			1100	2400	KZT		01/2016		
						1200	2400	KZT/LZT				

KZT=Kurzzeittest / LZT=Langzeittest

FE=Farbeindringverfahren / ZnO=Zinkoxydpaste

## Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung der Distanzscheiben wurde durch das Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab März 2016 durchgeführt.

## Hinweise zur Distanzscheibe

Einteilige Leichtmetall-Distanzscheiben ohne Zentrierbund.

Befestigung Fahrzeugseitig: 5 Befestigungsbohrungen (Kegel 60°)

Befestigung Radseitig: 5 Gewindebuchsen (gerändelt und eingepresst)

M12x1,5; M14x1,5

Werkstoff: EN-AW 7075; EN-AW 6082

## Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Distanzscheiben an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Zeichnungsnummer	Zeichnungsdatum	Änderungsstand
650 80 742	05.05.2014	---
650 80 743	12.08.2015	22.09.2016
650 80 744	12.08.2015	22.09.2016
650 80 745	12.08.2015	06.03.2020
650 80 746	12.08.2015	09.11.2016
650 80 747	12.08.2015	09.11.2016
650 80 748	12.08.2015	10.08.2017
650 80 749	12.08.2015	09.11.2016
650 80 750	12.08.2015	09.11.2016
650 80 751	12.08.2015	10.08.2017
650 80 752	12.08.2015	10.10.2016
650 80 753	12.08.2015	10.10.2016
650 80 754	12.08.2015	06.03.2020
650 80 755	12.08.2015	10.10.2016
650 80 756	12.08.2015	10.10.2016
650 80 758	20.08.2015	10.08.2017
650 80 759	20.08.2015	10.10.2016
650 80 760	20.08.2015	10.10.2016
650 80 790	12.08.2015	10.08.2017
650 80 804	13.06.2017	---
650 80 805	20.08.2015	10.08.2017
650 80 808	17.08.2017	---
650 80 809	17.08.2017	---
650 80 810	17.08.2017	---
652 50 001	28.05.2014	02.03.2015
652 50 002	28.05.2014	07.09.2015
652 50 003	28.05.2014	23.02.2015
652 50 004	28.05.2014	07.09.2015
652 50 005	13.05.2014	07.09.2015
652 50 006	28.05.2014	07.09.2015
652 50 009	02.06.2015	07.09.2015
652 50 010	02.06.2015	29.06.2015
652 50 011	02.06.2015	---
652 50 012	02.06.2015	07.09.2015
652 50 013	30.06.2015	---
652 50 014	30.06.2015	---
652 50 015	30.06.2015	---
652 50 016	30.06.2015	---
652 50 017	08.05.2014	09.07.2015
652 50 018	30.06.2015	15.10.2015
652 50 019	09.07.2015	---
652 50 020	29.09.2015	10.11.2017
652 50 021	29.09.2015	10.11.2017
652 50 022	29.09.2015	13.11.2017
652 50 023	29.09.2015	13.11.2017
652 50 024	29.09.2015	13.11.2017
652 50 025	28.09.2015	13.11.2017
652 50 026	28.09.2015	13.11.2017
652 50 027	25.09.2015	13.11.2017
652 50 028	17.11.2015	14.11.2017

**Anlagen (Fortsetzung)**

Zeichnungsnummer	Zeichnungsdatum	Änderungsstand
652 50 029	17.11.2015	14.11.2017
652 50 030	17.11.2015	14.11.2017
652 50 031	19.11.2015	14.11.2017
652 50 032	19.11.2015	14.11.2017
652 50 033	19.11.2015	14.11.2017
652 50 034	20.11.2015	15.11.2017
652 50 035	20.11.2015	14.11.2017
652 50 036	20.11.2015	15.11.2017
652 50 037	20.11.2015	15.11.2017
652 50 038	20.11.2015	---
652 50 039	20.11.2015	---
652 50 040	20.11.2015	---
652 50 041	20.11.2015	---
652 50 042	20.11.2015	---
652 50 043	04.12.2015	---
652 50 044	04.12.2015	---
652 50 045	07.12.2015	---
652 50 046	06.11.2017	11.02.2018
652 50 047	19.04.2018	---
652 50 048	27.04.2018	---

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Das Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH ist als Technischer Dienst entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96 anerkannt.

Lambsheim, 18. März 2021



Gies

00363725.DOC