

## TECHNISCHER BERICHT

### 366-0014-24-WIRD-TB

Hersteller: CONCAVER SP.ZO.O.  
86-212 Stolno  
Art: Sonderrad  
Typ: CONCAVER CVR7 20X10

Prüfart: Wien, Prüfzeitraum 09.11.2023 - 18.12.2023.

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkB I S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

#### I. Übersicht

| Radausf. bez. | Lochkreis<br>in mm/zahl | Einpresstiefe<br>in mm | Mittenloch<br>in mm | zul. Radlast<br>in kg | zul. Abrollumf.<br>in mm | Radgewicht<br>in kg | gültig ab<br>Fertig.Datum |
|---------------|-------------------------|------------------------|---------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------|---------------------------|
| 510835634     | 108/5                   | 35                     | 63,4                | 800                   | 2450                     | 13,2                | 02/23                     |
| 510845634     | 108/5                   | 45                     | 63,4                | 800                   | 2450                     | 12,7                | 02/23                     |
| 511222666     | 112/5                   | 22                     | 66,6                | 800                   | 2450                     | 13,3                | 02/23                     |
| 512035726     | 120/5                   | 35                     | 72,6                | 800                   | 2450                     | 13,0                | 02/23                     |
| 512045726     | 120/5                   | 45                     | 72,6                | 800                   | 2450                     | 13,5                | 02/23                     |

#### I.1. Beschreibung der Sonderräder

Hersteller : CONCAVER SP.ZO.O.  
:  
: 86-212 Stolno  
Handelsmarke : CONCAVER SP.ZO.O.  
Radtyp : CONCAVER CVR7 20X10  
Dimension : 10 J X 20 H2

#### I.2. Radanschluss

siehe Punkt I. Übersicht

#### I.3. Kennzeichnung der Sonderräder

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingepreßt, siehe Beispiel der Radausführung 512045726:

|                   |              |                                             |
|-------------------|--------------|---------------------------------------------|
|                   | : Außenseite | : Innenseite                                |
| Hersteller        | : CONCAVER   | : --                                        |
| Radtyp            | : --         | : CONCAVER CVR7 20X10                       |
| Radgröße          | : --         | : 20 X 10J                                  |
| Einpreßtiefe      | : --         | : ET45                                      |
| Herstellungsdatum | : --         | : Fertigungsmonat und -jahr<br>: z.B. 02/23 |
| Herkunftsmerkmal  | : --         | : MADE IN THAILAND                          |

Radtyp: CONCAVER CVR7 20X10  
Antragsteller: CONCAVER SP.ZO.O.

Stand: 11.01.2024

Seite: 2 von 3

Japan. Prüfwertzeichen : -- : JWL

Weitere Kennzeichnung : -- : VIA

Zusätzlich können an der Radinnenseite bzw. -außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

#### I.4. Verwendungsbereich

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen vorgesehen.

### II. Klassifizierung

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Sonderräder, wurde gemäß der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, Vkl S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Es handelt sich bei dem vorliegenden Radtyp um ein Sonderrad.

#### II.1. Felge

Die nachgeprüften Muster stimmen in den wesentlichen Punkten mit den unter Ziffer V.1. aufgeführten Unterlagen überein.

#### II.2. Werkstoff der Sonderräder:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden durch uns nicht überprüft.

#### II.3. Festigkeitsprüfung:

##### II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung:

Die Biegeumlaufprüfung wurde positiv für folgende Prüfmomente abgeschlossen:

| Lochkreis<br>mm/Zahl | Einpress-<br>tiefe<br>in mm | Mitten-<br>loch<br>in mm | Rad-<br>last<br>in kg | Abroll-<br>umfang<br>in mm | gültig ab<br>Datum | Anzugs-<br>moment<br>in Nm<br>Prüfwert | Prüf-<br>moment<br>in Nm<br>Mb max<br>bei 100% | Kurz-<br>zeit | Lang-<br>zeit | Prüfungs-<br>status |
|----------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------------------|------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------------|
| 108/5                | 35                          | 63,4                     | 800                   | 2450                       | 02/23              | 150                                    | 6059                                           | 1             | 1             | Geprüft             |
| 108/5                | 45                          | 63,4                     | 800                   | 2450                       | 02/23              | 150                                    | 6216                                           | 1             | 1             | Geprüft             |
| 112/5                | 22                          | 66,6                     | 800                   | 2450                       | 02/23              | 150                                    | 5855                                           | 1             | 1             | Geprüft             |
| 120/5                | 35                          | 72,6                     | 800                   | 2450                       | 02/23              | 150                                    | 6059                                           | 1             | 1             | Geprüft             |
| 120/5                | 45                          | 72,6                     | 800                   | 2450                       | 02/23              | 150                                    | 6216                                           | 1             | 1             | Geprüft             |

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1\_2013

##### II.3.2 Abrollprüfung:

Ergänzend wurde ein Abrollversuch gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträder" vom 25.11.1998" durchgeführt.

Der Abrollprüfung wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

| Loch-<br>kreis<br>mm/zahl | Einpress-<br>tiefe<br>in mm | Mitten<br>loch<br>in mm | Rad-<br>last<br>in kg | gültig ab<br>Datum | Strecke<br>in km | Last<br>in kg | Reifen-<br>druck<br>in bar | Reifengröße | Prüfungs-<br>status |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------|--------------------|------------------|---------------|----------------------------|-------------|---------------------|
| 108/5                     | 35                          | 63,4                    | 800                   | 02/23              |                  |               |                            |             | Abgeleitet          |
| 108/5                     | 45                          | 63,4                    | 800                   | 02/23              | 2000             | 2000          | 4,5                        | 325/60R20   | Geprüft             |
| 112/5                     | 22                          | 66,6                    | 800                   | 02/23              |                  |               |                            |             | Abgeleitet          |
| 120/5                     | 35                          | 72,6                    | 800                   | 02/23              |                  |               |                            |             | Abgeleitet          |
| 120/5                     | 45                          | 72,6                    | 800                   | 02/23              | 2000             | 2000          | 4,5                        | 325/60R20   | Geprüft             |

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke wurde an den Rädern weder ein Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

Diagnoseverfahren: Risseindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1\_2013

Radtyp: CONCAVER CVR7 20X10  
Antragsteller: CONCAVER SP.ZO.O.

Stand: 11.01.2024

Seite: 3 von 3

**II.3.3 Impact Prüfung:**

Dem Impact-Test wurden folgende Werte zugrunde gelegt:

| Loch-<br>kreis<br>mm/zahl | Einpress-<br>tiefe<br>in mm | Mitten-<br>loch<br>in mm | Rad-<br>last<br>in kg | gültig ab<br>Datum | Reifengröße | Fallmasse<br>in kg | Reifen-<br>fülldruck<br>in bar | Prüfungs-<br>status |
|---------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------|-------------|--------------------|--------------------------------|---------------------|
| 108/5                     | 35                          | 63,4                     | 800                   | 02/23              |             |                    |                                | Abgeleitet          |
| 108/5                     | 45                          | 63,4                     | 800                   | 02/23              | 255/35R20   | 660                | 2                              | Geprüft             |
| 112/5                     | 22                          | 66,6                     | 800                   | 02/23              | 255/35R20   | 660                | 2                              | Geprüft             |
| 120/5                     | 35                          | 72,6                     | 800                   | 02/23              |             |                    |                                | Abgeleitet          |
| 120/5                     | 45                          | 72,6                     | 800                   | 02/23              | 255/35R20   | 660                | 2                              | Geprüft             |

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

**III. Entfällt****IV. Zusammenfassung:**

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

Der Antragsteller hat darüber hinaus dafür zu sorgen, dass dieser Bericht sowie dessen Anlagen durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben.

**V. Unterlagen:****V.1. Technische Unterlagen:**

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

| Rad-Zeichnungs-Nr. | Datum    | Änderung / Datum |
|--------------------|----------|------------------|
| F113 2010          | 05.01.24 | /                |

**V.2. Allgemeine Hinweise:**

Keine



Vomela

Sachverständiger  
Prüflabor DIN EN ISO/IEC 17025:2017  
Wien, 11.01.2024  
VOM