



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0294 CRASH PROTECTORS
APRILIA RSVR/FACTORY '04-'05 TOP ENGINE MOUNT

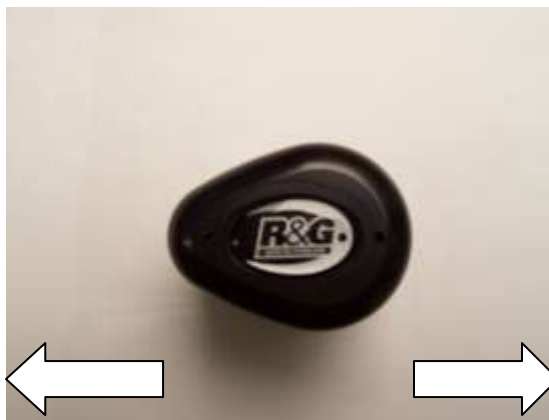
Page | 1



PICTURE 'A'



PICTURE 'B'



REAR OF BIKE

FRONT OF BIKE

PICTURE 'C'

THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

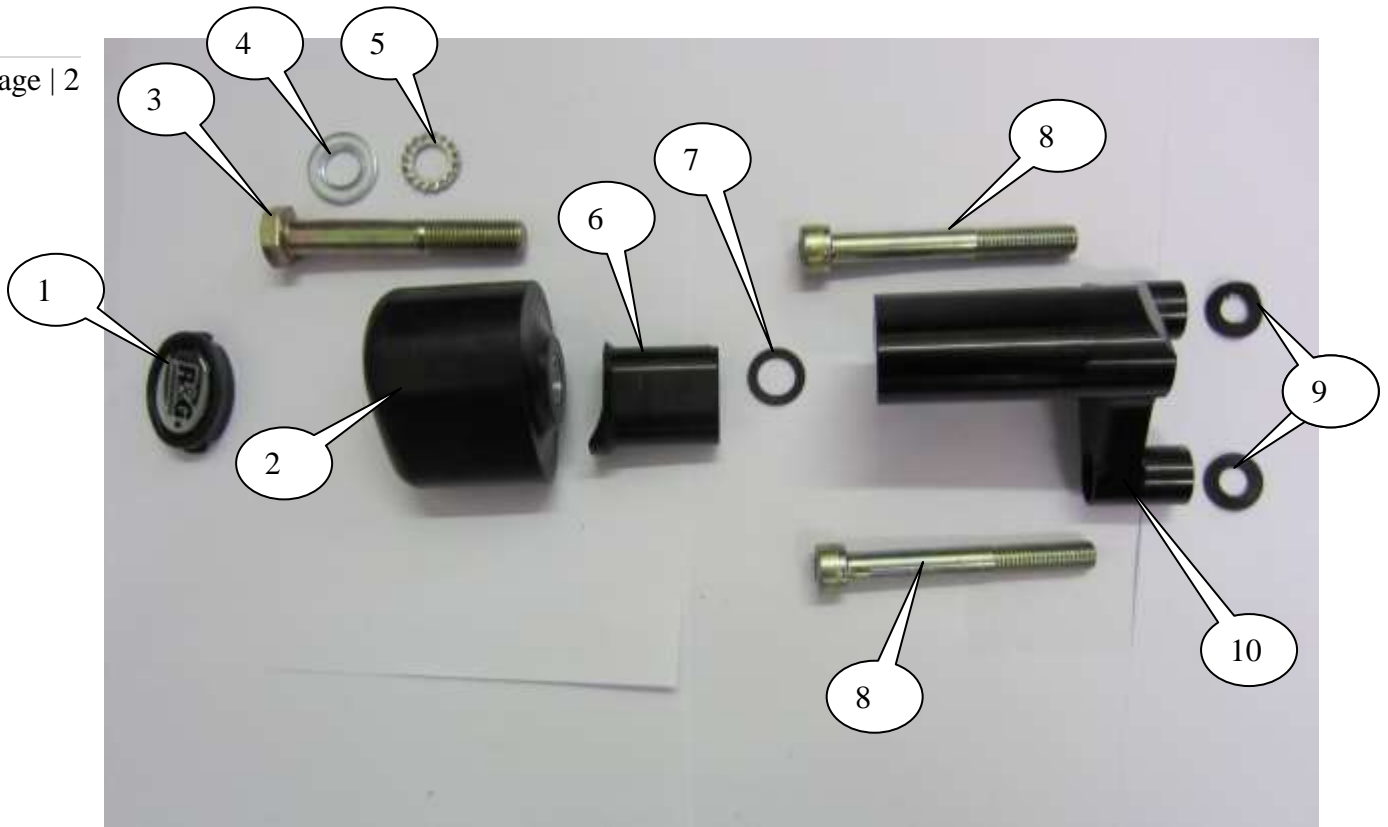
Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*



THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)

Page | 2

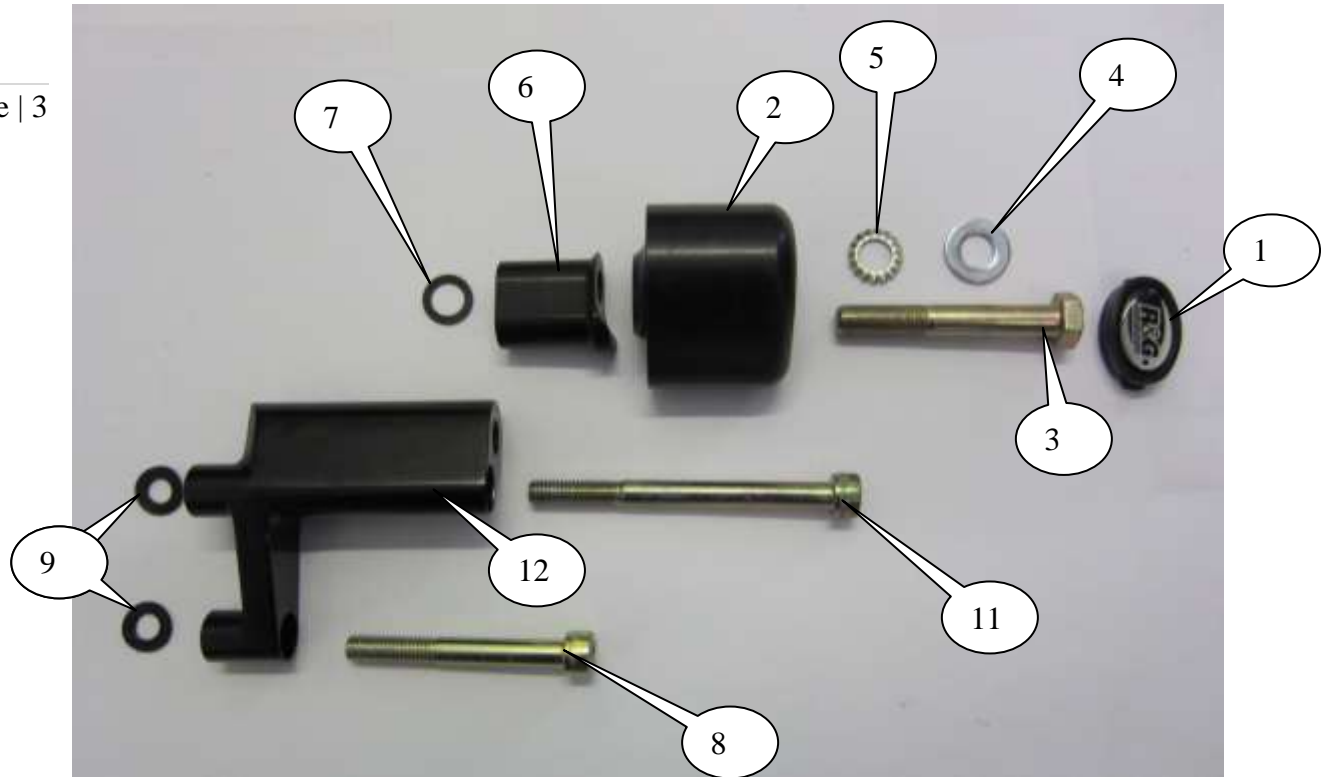


LEFT HAND SIDE



THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

Page | 3



RIGHT HAND SIDE

TOOLS REQUIRED

- Socket set to include 19mm socket and wrench.
- Set of metric Allen keys 4, 5, 6 and 8mm A/F.
 - Torque wrench (up to 40Nm).
 - Drill and Dremel type tool.

LEGEND

ITEM 1 = BC0002 CRASH PROTECTOR CAPS (x2).
ITEM 2 = B0063 with CS403 (12mm) (BOTH CRASH PROTECTORS) (x2).
ITEM 3 = M12x1.25x80mm LONG HEX HEAD BOLTS (CRASH PROTECTOR BOLTS)(x2).
ITEM 4 = M12 PLAIN WASHERS (x4).
ITEM 5 = LW0001 (M12 SHAKE PROOF WASHERS) (x2).
ITEM 6 = S0453 SHAPED SPACERS 42mm LONG (BOTH SIDES) (x2).
ITEM 7 = M12 RUBBER WASHERS (RW001) (x2).
ITEM 8 = M10x1.5x75mm LONG CAP HEAD BOLTS (MOUNTING BLOCK BOLTS) (x3).
ITEM 9 = M10 RUBBER WASHERS (RW002) (x4).

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- ITEM 10 = M0020 MOUNTING BLOCKS (L-H-S) (x1).
ITEM 11 = M10x1.5x110mm LONG CAP HEAD BOLT (R-H-S MOUNTING BLOCK BOLT) (x1).
ITEM 12 = M0021 MOUNTING BLOCKS (R-H-S) (x1).
ITEM 13 = TEMPLATE FOR L-H-S SIDE TRIM (NOT SHOWN).
ITEM 14 = TEMPLATE FOR R-H-S SIDE TRIM (NOT SHOWN)

Page | 4



PICTURE 'D'



PICTURE 'E'

Near side (left side as you sit on bike)

- Remove fairing panel.
- Move oil tank. Just undo the bolts and let drop it towards you to give enough room to get to bolts.
- Remove both of the top engine bolts as shown in picture 'D'.
- Using R&G aluminium block and the two M10 x 75mm long socket-headed cap bolts supplied, insert M10 bolts into aluminium block. Place one M10 rubber washer over each bolt and push up to block.
- Fit assembly to bike and tighten.
- Refit oil tank.
- Place left-hand side template over fairing using top two screws to locate. Hold in place with masking tape (on outside of panel).
- Mark on fairing where rough position of hole will be.
- Drill pilot hole.
- Carefully, using a Dremel tool or similar, cut the hole but do not go right to lines.
- Offer fairing back up to bike and open hole up until it goes over the aluminium block.
- When this is achieved, refit fairing.
- Take one of the 12mm hex-headed bolt and place plain washer over bolt up to head of bolt then place locking washer over bolt up to plain washer just fitted. Place bolt assembly through protector and place the shaped spacer over exposed end of bolt, then take the M12 rubber washer and place over bolt and push up to shaped spacer just fitted.
- Offer this assembly through the hole in fairing (ensuring the assembly does not distort the fairing) up to mounting block and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble sticker into recess of crash protector cap.
- Fit crash protector cap into crash protector.

IMPORTANT NOTE:

WE WOULD ADVISE WHEN CUTTING PANELS TO WEAR A FACEMASK, IN A WELL-VENTILATED AREA. CARBON FIBRE CAN BE DANGEROUS TO HEALTH (USED ON RSVR PANEL).

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Off side (right side as you sit on bike)

- Remove fairing panel.
- Remove water bottle (no need to remove pipes - just undo bolts and pull forward to allow access to the engine bolts).
- Remove both of the top engine bolts as shown in picture 'E'.
- Using R&G aluminium block and the two M10 socket-headed cap bolts supplied, insert the bolts into the aluminium block. Use the longer bolt for the top hole.
- Take the two M10 rubber washers and fit 1 over each bolt up to block.
- Assemble block to bike and tighten bolts.
- Refit the water bottle.
- Place right-hand side template over fairing using top two screws to locate. Hold in place with masking tape (on outside of panel)
- Mark on fairing where rough position of hole will be.
- Drill pilot hole.
- Carefully, using a Dremel tool or similar, cut the hole but do not go right to lines.
- Offer fairing back up to bike and open hole up until it goes over the aluminium block.
- When this is achieved, refit fairing.
- Take one of the 12mm hex-headed bolt and place plain washer over bolt up to head of bolt then place locking washer over bolt up to plain washer just fitted. Place bolt assembly through protector and place the shaped spacer over exposed end of bolt, then take the M12 rubber washer and place over bolt and push up to shaped spacer just fitted.
- Offer this assembly through the hole in fairing (ensuring the assembly does not distort the fairing) up to mounting block and tighten bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit protector cap.

IMPORTANT NOTE:

WE WOULD ADVISE WHEN CUTTING PANELS TO WEAR A FACEMASK, IN A WELL-VENTILATED AREA. CARBON FIBRE CAN BE DANGEROUS TO HEALTH (USED ON RSVR PANEL).

Due to the risk of cross threading of bolts etc.; we always recommend that our products be fitted by one of our official Dealers or a qualified mechanic.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

ISSUE 1 03/10/2011 (NSY)

R&G Racing

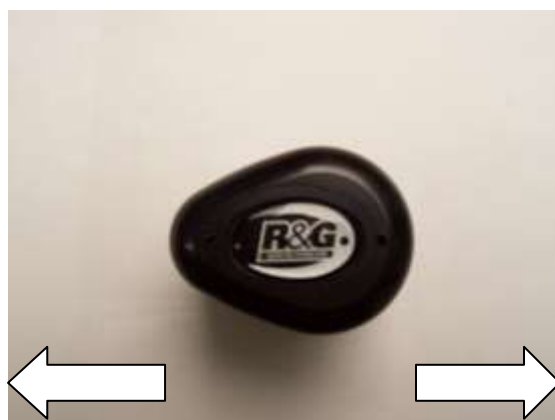
Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



FRANCE
INSTRUCTIONS DE MONTAGE DES PROTECTIONS
CP0294 APRILIA RSVR/FACTORY '04-'05

Page | 6



ARRIERE DE LA MOTO

AVANT DE LA MOTO

LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.

Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto, Ne pas commencer le montage des pièces s'il manque une ou plusieurs pièces.

OUTILS NECESSAIRES

- Clef de 19 mm à douille.
- Clef allen de 4 , 5, 6 et 8 mm
- Clef dynamométrique (40Nm).
 - Dremel.

LEGENDE

ART 1 = CAPUCHONS BC0002 (x2).
ART 2 = TAMPONS B0063 - CS403 (12mm) (x2).
ART 3 = VIS M12x1.25x80mm (x2).
ART 4 = RONDELLE M12 (x4).
ART 5 = RONDELLE CRANTEE LW0001 (x2).
ART 6 = ENTRETOISE S0453 L-42mm (x2).
ART 7 = RONDELLES EN CAOUTCHOUC M12 (RW001) (x2).
ART 8 = VIS M10x1.5x75mm (x3).
ART 9 = RONDELLES EN CAOUTCHOUC M10 (RW002) (x4).
ART 10 = BLOC EN ALUMINIUM M0020 (COTE GAUCHE) (x1).
ART 11 = VIS M10x1.5x110mm (x1).
ART 12 = BLOC EN ALUMINIUM M0021 (COTE DROIT) (x1).
ART 13 = GABARIT DE PERCAGE COTE GAUCHE (NON PRESENT SUR LA PHOTO).
ART 14 = GABARIT DE PERCAGE COTE DROIT (NON PRESENT SUR LA PHOTO)

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Gauche

- Enlever le carénage latéral.
- Retirer le réservoir d'huile. Desserrer les vis et tirer le réservoir afin d'avoir accès aux vis.
- Retirer les vis 2 vis supérieures montrées en photo D
- Positionner les vis M10x75 dans les deux trous de fixation du bloc R&G (voir la photo D).
- Placer une rondelle M10 en caoutchouc sur chacune des 2 vis (les rondelles en caoutchouc seront positionnées entre le moteur et le bloc R&G).
- Placer l'ensemble (vis, rondelles et bloc en alu) sur la moto. Serrer les 2 vis. Ne pas serrer trop fortement pour ne pas endommager les filetages dans le bloc moteur.
- Remonter le réservoir d'huile.
- Placer le gabarit de perçage/découpage gauche sur le carénage gauche. Utiliser les 2 vis supérieures comme point de repère. Fixer le gabarit à l'aide de scotch, le gabarit sera à placer sur la partie externe du carénage.
- Faire une marque de la position du trou à réaliser sur le carénage.
- Percer un trou de départ dans le carénage.
- A l'aide d'un outil type DREMEL, découper le trou comme indiqué par le gabarit de perçage, ne pas effectuer la découpe trop proche de la ligne indiquée par le gabarit.
- Une fois la découpe effectuée, replacer le carénage en position sur la moto afin de vérifier que le trou est correctement adapté à la pièce R&G précédemment installée. Si le trou n'est pas suffisant grand, reprendre l'outillage DREMEL afin d'agrandir le trou (procéder par des petites découpes successives).
- Replacer le carénage.
- Glisser une rondelle M12, puis une rondelle crantée M12 sur l'une des vis M12. Placer le tout à travers

l'un des tampons de protection R&G, de manière à positionner la tête de la vis dans le renforcement de la protection.

- Glisser ensuite l'entretoise usinée contre le tampon de protection, la partie cylindrique sera positionnée vers le bloc R&G. Pour finir, glisser une rondelle en caoutchouc M12 contre l'entretoise.

Cette rondelle en caoutchouc sera placée entre l'entretoise et le bloc R&G.

- Placer le tampon sur la moto.
- Attention au sens de montage de la protection. Voir la photo ci dessus.
- Serrez la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur du tampon, tournez encore un peu la clé (1/4 de tour). (ne pas excéder le couple de serrage 40 nm.)
- Lorsque le montage est terminé, vous pourrez clipper le capuchon R&G dans le tampon. (attention au sens de montage).
- Placez le sticker R&G dans le renforcement du capuchon si nécessaire.

IMPORTANT:

NOUS VOUS CONSEILLONS DE PORTER UN MASQUE DE PROTECTION LORS DU PERÇAGE DU CARENAGE, EN EFFET DES PARTICULES DE CARBONE POURRAIENT ETRE INHALEES ET CELA EST DANGEREUX POUR VOTRE SANTE.

Droite

- Enlever le carénage latéral.
- Retirer le réservoir d'eau. Pas besoin de retirer le tuyau, desserrer les vis et tirer le réservoir afin d'avoir accès aux vis.
- Retirer les vis 2 vis supérieures montrées en photo E
- Positionner les vis restantes dans les deux trous de fixation du bloc R&G (voir la photo E). Placer la vis la plus longue dans le trou de fixation supérieur.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Placer une rondelle M10 en caoutchouc sur chacune des 2 vis (les rondelles en caoutchouc seront positionnées entre le moteur et le bloc R&G).
- Placer l'ensemble (vis, rondelles et bloc en alu) sur la moto. Serrer les 2 vis. Ne pas serrer trop fortement pour ne pas endommager les filetages dans le bloc moteur.
- Remonter le réservoir d'eau.
- Placer le gabarit de perçage/découpage droit sur le carénage droit. Utiliser les 2 vis supérieures comme point de repère. Fixer le gabarit à l'aide de scotch, le gabarit sera à placer sur la partie externe du carénage.
- Faire une marque de la position du trou à réaliser sur le carénage.
- Percer un trou de départ dans le carénage.
- A l'aide d'un outil type DREMEL, découper le trou comme indiqué par le gabarit de perçage, ne pas effectuer la découpe trop proche de la ligne indiquée par le gabarit.
- Une fois la découpe effectuée, replacer le carénage en position sur la moto afin de vérifier que le trou est correctement adapté à la pièce R&G précédemment installée. Si le trou n'est pas suffisant grand, reprendre l'outillage DREMEL afin d'agrandir le trou (procéder par des petites découpes successives).
- Replacer le carénage.
- Glisser une rondelle M12, puis une rondelle crantée M12 sur l'une des vis M12. Placer le tout à travers

l'un des tampons de protection R&G, de manière à positionner la tête de la vis dans le renforcement de la protection.

- Glisser ensuite l'entretoise usinée contre le tampon de protection, la partie cylindrique sera positionnée vers le bloc R&G. Pour finir, glisser une rondelle en caoutchouc M12 contre l'entretoise.

Cette rondelle en caoutchouc sera placée entre l'entretoise et le bloc R&G.

- Placer le tampon sur la moto.
- Attention au sens de montage de la protection. Voir la photo ci dessus.
- Serrez la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur du tampon, tournez encore un peu la clé (1/4 de tour). Ne pas serrer trop fortement pour ne pas endommager les filetages dans le bloc moteur. (ne pas excéder le couple de serrage 40 nm.)
- Lorsque le montage est terminé, vous pourrez clipper le capuchon R&G dans le tampon. (attention au sens de montage).
- Placez le sticker R&G dans le renforcement du capuchon si nécessaire.

IMPORTANT:

Nous vous conseillons de porter un masque de protection lors du perçage du carénage, en effet des particules de carbone pourraient être inhalées et cela est dangereux pour votre santé.