



FITTING INSTRUCTIONS FOR CRASH PROTECTOR TRIUMPH DAYTONA 675 '06 ONWARDS



Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

Right hand side

- Remove fairing (disconnect indicator wiring plug)
- Remove front most engine mounting bolt (catch nut)
- Undo and remove lower radiator bolt and move radiator slightly forward
- Feed 80mm long M10 hex head bolt from kit (shortest) from inside (with 10mm washer at hex end) to replace engine mounting bolt
- Screw on (tighten to required torque using 19mm socket) right-hand steel spacer (shortest) hex to out side
- Fit marking tool into spacer (10mm thread) leaving approximately 25mm exposed
- Replace fairing and wind tool out to make contact with inside of fairing, press on fairing in order to make an impression on the inside of the panel
- Remove fairing
- Pilot drill centre of impression mark made by tool (drill inside outwards)
- Refit fairing and ensure that pilot hole lines up with marking tool point
- Remove fairing and marking tool (tool to be used on other side)
- Carefully Drill fairing using a 28mm tank cutter /cone cutter (hole saw), from outside inwards debur hole
- Refit fairing panel and connect indicator wiring plug
- Screw on bobbin, torquing up the M10 hex head x 60mm long bolt, not forgetting washer

Left hand side

- Repeat as above, except using the longer of the two hex head bolts and the longer steel spacer



CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Notice de montage

CP0173 TRIUMPH DAYTONA 675 2006->

Percage 28 mm D et G

Le sens de montage n'est pas identique au sens présenté dans l'emballage, merci de suivre les instructions ci dessous.

Dans le cas où les kits sont emballés avec un joint torique, celui-ci doit être retiré avant le montage.

Conseil de montage:

Droit:

- Démontez le carénage (déconnecter la prise de clignotant).
- Enlever la vis de fixation de moteur (vis 6 pans creux)
- Desserrer et enlever la vis inférieure du radiateur.
- Prendre la vis hexagonale (M10 x 80) et placée celle-ci par l'intérieur (de façon à faire sortir les filets de la vis vers l'extérieur).
- Mettre ensuite la plus petite entretoise (Long. Env. 50 mm) sur la vis de fixation M10 x 80. (la partie hexagonale doit être vers l'extérieur de la machine).
- Serrer (à l'aide d'une clé de 19 mm). Attention de serrer la vis au couple de serrage préconisé par TRIUMPH, merci de prendre contact avec votre concessionnaire pour cette information.
- Mettre ensuite la vis (à bout pointue) dans le filetage de l'entretoise en acier, celle-ci doit être rentrée de 10 mm dans le filetage, en laissant env. 25 mm sorti vers l'extérieur. La pointe doit être visible.
- Remettre le carénage sur la moto, puis presser le carénage sur la vis pointue, ceci afin de faire un repère sur l'intérieur du carénage. Cette opération doit être réalisée avec une grande attention car elle détermine le positionnement du centre de perçage de votre carénage.
- Démontez le carénage.
- Percer le centre de la marque précédemment réalisée à l'aide d'un forêt diam. 6 mm.
- Vérifier le centrage du perçage en remettant le carénage sur la machine.
- Démontez le carénage.
- Enlever la vis pointue. (celle-ci sera réutilisée pour le côté gauche.)
- Percer ensuite le carénage à l'aide d'une scie cloche (diam ext. environ 26 à 28 mm) (conseil: Percer le carénage de l'extérieur vers l'intérieur, utiliser une scie cloche de qualité et munie d'un forêt centreur).
- Reconnecter la prise de clignotant au carénage, puis remonter le carénage.
- Serrer ensuite le tampon de protection sur le support en acier, en utilisant la vis CHC M10 x 60 mm, ne pas oublier de mettre une rondelle entre le tampon et la vis M10 x 60 mm.

Gauche:

Refaire la même opération sur le côté gauche en utilisant la longue vis et l'entretoise la plus longue.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com